



LIXSIR
L U B R I C A N T S

КАТАЛОГ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ
ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИИ

2026

LIKSIР - ЭКСПЕРТНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ ОТРАСЛИ

В мире металлургии, где каждое звено технологической цепи работает на пределе возможностей — от доменных печей и машин непрерывного литья до прокатных станов и волочильных станков, — надёжность смазочных материалов определяет не только производительность, но и экономическую эффективность всего предприятия.

Компания ЛИКСИР — российский производитель синтетических смазочных материалов полного цикла — предлагает современные решения, созданные именно для этих жёстких условий. Мы не копируем зарубежные формулы, а разрабатываем их с нуля в собственной лаборатории, используя только высококачественные синтетические базы (ПАО и эфиры) и собственные пакеты присадок. Результат — продукты, которые превосходят импортные аналоги по ресурсу работы, стойкости к окислению и защите оборудования в условиях российских реалий.

Мы помогаем металлургическим предприятиям достигать новых уровней эффективности и технологического суверенитета. Вместе с ЛИКСИР — качество и надёжность работают на ваш результат.

Коллектив компании «ЛИКСИР»





ЛИДЕРСТВО ЧЕРЕЗ ИНЖЕНЕРНУЮ МЫСЛЬ: ПОЛНОЕ ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИИ

LIKSIР представляет комплексное решение по полному импортозамещению смазочных материалов для металлургической отрасли. Мы предлагаем не просто аналоги, а высокотехнологичные продукты российского производства, созданные с учетом лучших мировых практик и инженерного опыта ведущих зарубежных брендов.

О КОМПАНИИ «ЛИКСИР»

«ЛИКСИР» — единственная российская компания, создающая специальные смазочные материалы на основе высококачественных синтетических компонентов. Собственное производство, научная база и лаборатория позволяют производить более 700 видов смазочной продукции объемом свыше 1,5 млн литров в год. Мы самостоятельно разрабатываем пакеты присадок, что гарантирует абсолютную адаптацию наших продуктов к жестким рабочим условиям.

«ЛИКСИР» занимает уникальную позицию на рынке, заменив ушедшие иностранные марки и поставив точку на их возвращении. Сегодня мы сами определяем качество, которое уважают мастера и специалисты по всей стране. Когда вы выбираете «ЛИКСИР», вы голосуете за российское инженерное искусство, современное развитие и независимость от импорта. Мы вернули россиянам веру в собственное производство и создали эталон мирового уровня.

Выбирая «ЛИКСИР», вы получаете уникальное сочетание максимальной защиты оборудования, длительного интервала замены и экологической безопасности, позволяющее сократить расходы на обслуживание и повысить экономическую эффективность вашего производства.

Мы — создаем стандарт надежности и доверия.

ИНЖЕНЕРИЯ С НУЛЯ

В отличие от многих производителей, мы не используем готовые пакеты присадок. Наша собственная исследовательская база позволяет нам разрабатывать и синтезировать присадки самостоятельно. Это дает уникальную гибкость и контроль над качеством, позволяя создавать смазочные материалы, точно соответствующие специфике вашего оборудования и технологических процессов.



СОЗДАЁМ ПРОДУКТ СПЕЦИАЛЬНО ДЛЯ ВАС

Мы готовы разработать индивидуальное решение по вашему техническому заданию. От лаборатории до цеха — мы контролируем каждый этап, чтобы конечный продукт идеально решал ваши технологические задачи.



МЫ РЕШАЕМ КОМПЛЕКСНЫЕ ЗАДАЧИ

Наша продукция предназначена для удовлетворения самых разных запросов. Универсальность решений LIKSIR подтверждает умение решать задачи любой сложности.



СООТВЕТСТВИЕ СОВРЕМЕННЫМ ЭКОЛОГИЧЕСКИМ СТАНДАРТАМ

Наши материалы соответствуют высоким международным стандартам безопасности и экологии. Они безопасны для персонала и окружающей среды, что актуально для предприятий пищевой и фармацевтической промышленности.



ЭФФЕКТИВНОСТЬ И ЭКОНОМИЯ СРЕДСТВ

Благодаря уникальным компонентам и авторским рецептурам, продукция «ЛИКСИР» обеспечивает значительный экономический эффект: снижается частота профилактических осмотров, уменьшаются расходы на приобретение новых смазочных материалов и восстановление оборудования.



СМАЗОЧНЫЕ РЕШЕНИЯ LIKSIR ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

LIKSIR
LUBRICANTS

1 Складирование и дробление

Смазки для тяжело нагруженных систем, эксплуатируемых при нормальных температурных условиях

ARKUDA CLP HV
AURORA MO AIC460
AURORA PAO CaS80
AURORA PAO CaS320 / 460
AURORA EST UR460
AURORA MO AIC GRA серия

2 Коксовый цех

Высокотемпературные смазочные материалы для работы в зонах экстремального нагрева

AURORA MO AIC2000 GRA
AURORA MO AIC 220
AURORA EST LiC100
AURORA EST UR460
AURORA PFE FE510

4 Агломерационный цех

Смазки для агломашин (тележек, дробилок, миксеров, грануляторов) и печей, работающих в условиях высоких температур и запыленности

ARKUDA CLP HV / PTFE HV
AURORA MO AIC GRA серия
AURORA MO LiC 1500
AURORA MO Ca220
AURORA MO CaS220
AURORA MO LiCaC220 MOLY
AURORA EST UR460

6 Прямое восстановление железа

Смазочные материалы с высокими эксплуатационными характеристиками и длительным сроком службы

AURORA EST UR460

7 Сталеплавильный цех

Решения для обслуживания дуговых печ и разливочных ковшей

ARKUDA CLP HV
AURORA MO LiC 1500
AURORA EST UR460
AURORA PFE FE510

3 Обжиг извести

Высокопроизводительные смазочные материалы для вращающихся печей

ARKUDA CLP / CLP HV / PG
AURORA MO AIC GRA серия
AURORA PAO CL110 GRA
AURORA MO LiC 1500
LIKSIR LIMEFLOW

5 Доменный цех

Масла и высокотемпературные смазки

ARKUDA CLP / PG
CHAIN HEAT
AURORA EST UR460
AURORA MO LiCaC460
AURORA MO LiC220

11 Инфраструктура и вспомогательное оборудование:

Редукторные масла высокой стабильности

ARKUDA CLP HV
ARKUDA PTFE HV

ARKUDA PG
ARKUDA CLP

Гидравлические пожаробезопасные масла

DANA HFDR
DANA HFC

DANA HFD-U
DANA HFD-U PG

Специальные продукты

LIKSIR COPPER
AURORA MO UR100
AURORA EST/PTFE UR420

CHAIN HTG
MULTI HGC
CHAIN HEAT

10 Финишные линии:

Смазки для роликов спротивоизносными (EP) присадками

AURORA MO LiCaC460
AURORA PAO CaS460

9 Прокатка (горячая/холодная):

Смазочные материалы высокой стабильности

MULTI HGC
CHAIN HTG
AURORA MO LiCaC460 / 220
AURORA MO LiC220 / 460
AURORA MO CaS220
AURORA PAO CaS320 / 460
AURORA MO LiC 1500
AURORA PAO UR100
AURORA EST PTFE150
AURORA EST UR460
AURORA MO UR220

8 Цех непрерывной разливки стали

Специализированные смазки для машин непрерывной разливки (МНЛЗ), поворотных башен ковшей, ролягангов и пр.

AURORA PFE FE510
AURORA EST UR460
AURORA MO UR750

AURORA MO CL460
AURORA MO LiC220
AURORA MO LiCaC1200 GRA

Оборудование	Узел смазывания	Особенность	Смазочный материал LIKSIR
--------------	-----------------	-------------	---------------------------



1. СКЛАДИРОВАНИЕ И ДРОБЛЕНИЕ

Погрузчик	Подшипник вращения	-	AURORA MO AIC460 AURORA PAO CaS80
	Зубчатый венец поворотного стола		
Конвейерная лента	Подшипники качения приводного и натяжного барабанов	-	AURORA PAO CaS320 / 460
Вибрационный просеиватель	Подшипники качения эксцентрикового вала	-	AURORA EST UR460
Измельчители и дробилки	Подшипник качения	прозрачная	ARKUDA CLP HV
	Открытая зубчатая передача	с добавлением графита	AURORA MO AIC GRA серия



2. КОКСОВЫЙ ЦЕХ

Коксовыталкиватель	Зубчатая рейка	-	AURORA MO AIC2000 GRA
Выпускная система	Подшипники молотковой дробилки	-	AURORA MO AIC 220
	Роторные подшипники	высокоскоростные подшипники	AURORA EST LiC100
		высокотемпературные подшипники	AURORA EST UR460 AURORA PFE FE510



3. ОБЖИГ ИЗВЕСТИ

Вращающаяся печь	Открытая зубчатая передача	прозрачная	ARKUDA CLP HV
		с добавлением графита	AURORA MO AIC GRA серия
	Подбандажная обечайка	-	AURORA PAO CL110 GRA
	Опорный ролик	подшипники с жидк. смазкой, < 140 °C	ARKUDA CLP
		подшипники с жидк. смазкой, > 140 °C	ARKUDA PG
		подшипники с пластичной смазкой	AURORA MO LiC 1500
	Упорный ролик	подшипники с жидк. смазкой, < 140 °C	ARKUDA CLP
		подшипники с жидк. смазкой, > 140 °C	ARKUDA PG
		подшипники с пластичной смазкой	AURORA MO LiC 1500
Флюидизация	флюидизация извести при десульфации чугуна	-	LIKSIR LIMEFLOW

Оборудование	Узел смазывания	Особенность	Смазочный материал LIKSIR
--------------	-----------------	-------------	---------------------------



4. АГЛОМЕРАЦИОННЫЙ ЦЕХ

Вращающийся смеситель	Открытая зубчатая передача	прозрачная с добавлением графита	ARKUDA CLP HV / PTFE HV AURORA MO AIC GRA серия
	Подшипники колес вагонеток	-	AURORA MO LiC 1500
Агломерационная машина	Подшипники	t° работы < 160 °C	AURORA MO Ca220 AURORA MO CaS220
		t° работы < 130 °C	AURORA MO LiCaC220 MOLY 2
	Направляющие скольжения	-	AURORA EST UR460



5. ПРОИЗВОДСТВО ЧУГУНА / ДОМЕННАЯ ПЕЧЬ

Охладитель	Редуктор (зубчатые колеса и подшипники)	t° работы < 140 °C	ARKUDA CLP
		t° работы > 140 °C	ARKUDA PG
Загрузочная система	Тележка	-	AURORA EST UR460
Изложница	Цепные валы и их подшипники	-	AURORA EST UR460
	Система поворота	-	AURORA EST UR460
Ковш-миксер (торпедо-ковш)	Редуктор	t° работы < 140 °C	ARKUDA CLP
		t° работы > 140 °C	ARKUDA PG
	Подшипники качения колес	-	AURORA MO LiCaC460
Распределитель шихты	Подшипники (централизованная смазка)	-	AURORA EST UR460
Машина для забивки и открытия летки	Направляющие, подшипники скольжения, поворотные соедин.	-	AURORA EST UR460
Колеса чугуновозов и шлаковозов	Подшипники качения колес	-	AURORA MO LiCaC460 AURORA MO LiC220
Температурный зонд (ланцет)	Цепные приводы	-	CHAIN HEAT



6. ПРЯМОЕ ВОССТАНОВЛЕНИЕ ЖЕЛЕЗА

Подача газа и окатышей	Скользящие части клапанов	-	AURORA EST UR460
------------------------	---------------------------	---	------------------



7. ПРОИЗВОДСТВО СТАЛИ: СТАЛЕПЛАВИЛЬНЫЙ ЦЕХ

Ковши	Подшипники качения	-	AURORA MO LiC 1500
	Открытые зубчатые передачи	для смазки окунанием	ARKUDA CLP HV
Дуговые печи	Централизованная система смазки	-	AURORA EST UR460
	Шарниры системы охлаждения крыши	-	AURORA PFE FE510



Оборудование	Узел смазывания	Особенность	Смазочный материал LIKSIR
--------------	-----------------	-------------	---------------------------



8. НЕПРЕРЫВНАЯ РАЗЛИВКА

Кристаллизатор	Механизм качания	для центр. смазки	AURORA EST UR460
Поворотный стенд (ковшевой)	Подшипники качения	-	AURORA EST UR460
Поворотная башня разливочного ковша	Подшипники	с добавлением графита	AURORA MO LiCaCl200 GRA
Машина непрерывной разливки	Подшипники качения влажной зоны	для центр. смазки	AURORA EST UR460
		для ручной смазки	AURORA EST UR460
	Подшипники экстрактора (тянущей клетки)	для центр. смазки	AURORA EST UR460
		для ручной смазки	AURORA EST UR460
Машины газовой резки	Подшипники	Рольганги	AURORA MO UR750 AURORA MO CL460
		t° работы <180 °C	
Машины газовой резки	Подшипники	для центр. смазки	AURORA EST UR460
		для ручной смазк	AURORA EST UR460
Охлаждаемые решетки (ролики рольганга)	Подшипники роликов и подвижных балок	-	AURORA EST UR460 AURORA MO LiC220 AURORA PFE FE510



9.1 ПРОКАТКА: ГОРЯЧАЯ

Рабочие / Опорные валки	Подшипники	t° работы <160 °C	AURORA MO LiCaC460 / 220 AURORA MO LiC220 / 460 AURORA MO CaS220 AURORA PAO CaS320 / 460
Приводные валы прокатного стана	Зубчатые муфты	-	AURORA MO LiC 1500
	Карданные валы	-	
Койл-бокс	Подшипники отгибателя конца раската	сверхвысокие температуры	AURORA PAO UR100 AURORA EST PTFE150
		-	AURORA EST UR460
Транспортный рольганг	Подшипники	t° работы <160 °C	AURORA MO UR220
	Подшипники жидкостного трения	-	MULTI HGC
Охлаждаемая решетка (ролики рольганга)	Цепи	-	CHAIN HTG
	Подшипники	-	AURORA EST UR460



9.2 ПРОКАТКА: ХОЛОДНАЯ

Рабочие / Опорные валки	Подшипники	-	AURORA MO LiCaC460 / 220 AURORA MO LiC220 AURORA MO CaS220 AURORA PAO CaS320
Приводные валы прокатного стана	Зубчатые муфты	-	AURORA MO LiC 1500
	Карданные валы	-	

Оборудование	Узел смазывания	Особенность	Смазочный материал LIKSIR
--------------	-----------------	-------------	---------------------------



10. ЛИНИЯ ОТДЕЛКИ

Оборудование гальванизации	Подшипники роликов	-	AURORA MO LiCaC460 AURORA PAO CaS460
----------------------------	--------------------	---	---



11. ИНФРАСТРУКТУРА И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Общее применение	Термонагруженные резьбовые и фланцевые соединения	-	LIKSIR COPPER
Электродвигатели / Вентиляторы	Подшипники	высокоскоростные подшипники	AURORA EST LiCl100
		высокотемпературные подшипники	AURORA EST UR460
		совместимость с минеральными маслами, t° работы <140 °C	ARKUDA CLP
Редуктор	Зубчатые передачи	t° работы >140 °C	ARKUDA PG
		-	
Компрессоры	Винтовая пара и подшипники	-	NEMIZA VDL / DE / PAGSTER
Краны	Канаты	t° работы < 120 °C	AURORA MO AlC2000 GRA
	Подшипники	-	AURORA MO LiCaC460
Гидравлические системы	Гидроприводы	негорючие жидкости	DANA HFD-U DANA HFD-U PG DANA HFDR DANA HFC

Если в линейке смазочных материалов для металлургии LIKSIR отсутствует продукт с необходимыми характеристиками, то такой состав может быть создан по техническому заданию заказчика.





Фасовка: 18кг/ 0,4кг
Спецификация:
DIN 51350-4/2600

Описание:

Высококачественная пластичная смазка на основе базовых синтетических масел и комплексного литиевого мыла. Содержит антиокислительные, противозадирные, противоизносные и антикоррозионные присадки. Обладает очень низким пусковым и вращающим моментами при температурах ниже - 50 °С.

AURORA EST LiC100



Синтетическая многоцелевая пластичная смазка

Класс по NLGI	Базовое масло	Загуститель	Вязкость при 40°С, мм ² /с	Вязкость при 100°С, мм ² /с	Пенетрация после перемешивания при 25 °С, 0.1мм	Температура каплепадения, °С	Тест на ЧШМ, Кгс
2	ester	литиевый комплекс	100	14	265-295	260	315



Фасовка: 18кг/ 0,4кг

Описание:

Синтетическая смазка на основе термостабильного эфирного масла, политетрафторэтиленового загустителя и тщательно подобранных присадок. Предназначена для термически и механически нагруженных роликовых подшипников и подшипников скольжения в конвейерах, транспортных линиях и другом оборудовании.

AURORA EST PTFE 150



Синтетическая высокотемпературная пластичная смазка с органическим загустителем

Класс по NLGI	Базовое масло	Загуститель	Вязкость при 40°С, мм ² /с	Температура каплепадения, °С	Тест на ЧШМ, Кгс
1	ester	PTFE	150	> 270	5500
2					6000



Фасовка: 18кг/ 0,4кг

Описание:

Высокотемпературная синтетическая биоразлагаемая пластичная смазка с высокими эксплуатационными характеристиками и длительным сроком службы, рассчитанная на применение в тяжелейших условиях. Обеспечивает превосходные эксплуатационные характеристики при высоких температурах, отличную стойкость к окислению, коррозии и износу оборудования.

AURORA EST UR 460



Синтетическая многоцелевая пластичная смазка

Класс по NLGI	Базовое масло	Загуститель	Вязкость при 40°С, мм ² /с	Пенетрация после перемешивания при 25 °С, 0.1мм	Температура каплепадения, °С
1,5	ester	димочевина	460	265-295	250



Фасовка: 180 кг/ 18кг/ 0,4кг
Спецификация:
DIN 51 818/7000

Описание:

Адгезивный смазочный материал, содержащий графит. Приготовлен на основе полусинтетической жидкости, комплексного загустителя, комбинации противоизносных и противозадирных присадок и добавок для усиления адгезионных свойств. Продукт не содержит битума, тяжелых металлов и растворителей.

AURORA MO AIC120 GRA

Полусинтетическая экологически безопасная пластичная смазка с твёрдым наполнителем для холодного климата

Класс по NLGI	Базовое масло	Загуститель	Вязкость при 40°С, мм ² /с	Пенетрация после перемешивания при 25 °С, 0.1мм	Температура каплепадения, °С	Тест на ЧШМ, Кгс
00/0	semi-synthetic	комплекс алюминия	120	265-295	200	7500



Фасовка: 180 кг / 18кг/ 0,4кг
Спецификация:
DIN 51 818/7000

Описание:

Адгезивный смазочный материал, содержащий коллоидный графит высшей степени очистки. Приготовлен на основе рафинатов селективной очистки, комплексного алюминиевого загустителя, комбинации противоизносных и противозадирных присадок и добавок для усиления адгезионных свойств. Продукт не содержит битума, тяжелых металлов и растворителей.

AURORA MO AIC500 GRA

Адгезивный смазочный материал с содержанием коллоидного графита высшей степени очистки

Класс по NLGI	Базовое масло	Загуститель	Вязкость при 40°С, мм ² /с	Пенетрация после перемешивания при 25 °С, 0.1мм	Температура каплепадения, °С	Тест на ЧШМ, Кгс
00/0	mineral oil	комплекс алюминия	500	265-295	200	7000



Фасовка: 180 кг / 18кг/ 0,4кг
Спецификация:
DIN 51 818/7000

Описание:

Адгезивный смазочный материал, содержащий коллоидный графит высшей степени очистки. Приготовлен на основе рафинатов селективной очистки, комплексного алюминиевого загустителя, комбинации противоизносных и противозадирных присадок и добавок для усиления адгезионных свойств. Продукт не содержит битума, тяжелых металлов и растворителей.

AURORA MO AIC1000 GRA

Адгезивный смазочный материал с содержанием коллоидного графита высшей степени очистки

Класс по NLGI	Базовое масло	Загуститель	Вязкость при 40°С, мм ² /с	Пенетрация после перемешивания при 25 °С, 0.1мм	Температура каплепадения, °С	Тест на ЧШМ, Кгс
00/0	mineral oil	комплекс алюминия	1000	265-295	190	7000



Фасовка: 180 кг / 18кг/ 0,4кг

Описание:

Используется для оперативной смазки подшипников качения и скольжения, направляющих и уплотнений в сталелитейной промышленности, например, в электростатических осадителях. Обладает отличной коррозионной стойкостью, обеспечивая надёжную защиту в условиях повышенной влажности.

AURORA MO AIC220

Пластичная смазка для подшипников качения и скольжения, подверженных высоким нагрузкам

Класс по NLGI	Базовое масло	Загуститель	Вязкость при 40°С, мм ² /с	Вязкость при 100°С, мм ² /с	Рабочий температурный диапазон, °С	Температура каплепадения, °С
0	mineral oil	комплекс алюминия	220	19	-20/+160	210



Фасовка: 180 кг / 18кг/ 0,4кг

Описание:

Предназначена для предварительной смазки зубчатых передач и может также использоваться в качестве контрольной смазки для проверки режима нагрузки привода. Обеспечивает очень хорошие износостойкие и коррозионно-защитные свойства, способствуя эффективной работе высоконагруженных ситем.

AURORA MO AIC460

Пластичная смазка для эксплуатационных работ высоконагруженных систем

Класс по NLGI	Базовое масло	Загуститель	Вязкость при 40°С, мм ² /с	Пенетрация после перемеш. при 25 °С, 0.1мм	Температура каплепадения, °С
1	mineral oil	комплекс алюминия	460	310-340	170
2				265-295	180



Фасовка: 180 кг / 18кг/ 0,4кг

Описание:

Премиальная смазка из высококачественных минеральных базовых масел и литиевого загустителя, содержит высокоэффективный пакет присадок и имеет высокую водостойкость. Рекомендуются для автомобильного и промышленного применения в антифрикционных подшипниках, для автотранспортного направления, в сельхозтехнике, горнодобывающей и лесозаготовительной технике. Рассчитана на работу при высоких температурах.

AURORA MO LiC220

Многоцелевая пластичная смазка с высокими эксплуатационными характеристиками

Класс по NLGI	Базовое масло	Загуститель	Вязкость при 40°С, мм ² /с	Вязкость при 100°С, мм ² /с	Пенетрация после перемеш. при 25 °С, 0.1мм	Тест на ЧШМ, нагрузка сваривания, Кгс	Температура каплепадения, °С
2	mineral oil	литиевый комплекс	220	19	265-295	315	180



Фасовка: 180 кг / 18кг/ 0,4кг

Описание:

Высокотемпературная пластичная смазка на основе минеральных базовых масел и литиевого загустителя, предназначена для использования в качестве смазки с длительным сроком службы для среднескоростных подшипников качения и скольжения. Применяется там, где предъявляются высокие требования к сроку службы, термостойкости и защите от коррозии.

AURORA MO LiC460

Высокотемпературная пластичная смазка с длительным сроком службы

Класс по NLGI	Базовое масло	Загуститель	Вязкость при 40°С, мм ² /с	Пенетрация после перемеш. при 25 °С, 0.1мм	Тест на ЧШМ, нагрузка сваривания, Кгс	Температура каплепадения, °С
1	mineral oil	литиевый комплекс	460	310-340	450	245
2				265-295		250
3				220-250		250



Фасовка: 180 кг / 18кг/ 0,4кг

Описание:

Премиальная смазка из высококачественных минеральных базовых масел и литиевого загустителя разработана специально для низкоскоростных подшипниках качения, подверженных очень высоким нагрузкам и ударам, например, в вальцовых прессах и дробилках чашечного типа.

AURORA MO LiC1500

Пластичная смазка для сильнонагруженных низкоскоростных подшипников качения

Класс по NLGI	Базовое масло	Загуститель	Вязкость при 40°С, мм ² /с	Вязкость при 100°С, мм ² /с	Пенетрация после перемеш. при 25 °С, 0.1мм	Коэффициент скорости (н х дм), мм/мин	Температура каплепадения, °С
1	mineral oil	литиевый комплекс	1500	60	310-340	100000	180



Фасовка: 180 кг / 18кг/ 0,4кг

Описание:

Разработана специально для обслуживания автомобильных подшипников, магистральных тягачей и внедорожной техники, эксплуатируемых в тяжёлых условиях. Сохраняет отличные смазывающие свойства даже в условиях сильной вибрации. Предотвращает коррозию и надёжно защищает оборудование при повышенной влажности окружающей среды.

AURORA MO LiCaC220

Пластичная смазка с длительным сроком службы

Класс по NLGI	Базовое масло	Загуститель	Вязкость при 40°С, мм ² /с	Вязкость при 100°С, мм ² /с	Пенетрация после перемешивания при 25 °С, 0.1мм	Тест на ЧШМ, нагрузка сваривания, Кгс	Температура каплепадения, °С
1	mineral oil	литий-кальциевый	220	18	310-330	315	>180
2					265-295		175



Фасовка: 180 кг / 18кг/ 0,4кг

Описание:
Обладает очень высокой водостойкостью и особенно эффективной антикоррозионной защитой. Предназначена для смазывания подшипников качения и скольжения в широком диапазоне рабочих температур, в особенности при экстремально высоких нагрузках.

AURORA MO LiCaC460

Пластичная смазка с длительным сроком службы

Класс по NLGI	Базовое масло	Загуститель	Вязкость при 40°С, мм ² /с	Вязкость при 100°С, мм ² /с	Пенетрация после перемеш. при 25 °С, 0.1мм	Коэффициент скорости (н х дм), мм/мин	Температура каплепадения, °С
2	mineral oil	литий-кальцевый	460	30	265 – 295	200000	≥ 170



Фасовка: 18кг/ 0,4кг

Описание:
Многоцелевая смазка на основе высококачественного минерального базового масла и литиевого загустителя. Содержание дисульфида молибдена обеспечивает дополнительную устойчивость к ударным нагрузкам, а также защиту от истирания при сухом смазывании металлических поверхностей, подверженных чрезмерной вибрации.

AURORA MO LiCaC220 MOLY

Многоцелевая смазка с дисульфидом молибдена и высокими эксплуатационными характеристиками

Класс по NLGI	Базовое масло	Загуститель	Вязкость при 40°С, мм ² /с	Вязкость при 100°С, мм ² /с	Пенетрация после перемеш. при 25 °С, 0.1мм	Тест на ЧШМ, нагрузка сваривания, кгс	Температура каплепадения, °С
2	mineral oil	литий-кальцевый	220	18	265-295	315	175



Фасовка: 18кг/ 0,4кг
Спецификация:
DIN 51502: KPF 2 K-20

Описание:
Предназначена для смазки подшипников качения и скольжения в широком диапазоне температур, особенно при высоких и очень высоких нагрузках. Имеет отличную адгезию к поверхностям металла, превосходную защиту от коррозии и хорошую водостойкость.

AURORA MO LiCaC1200 GRA

Водостойкая пластичная смазка с усиленными противозадирными свойствами и добавлением графита

Класс по NLGI	Базовое масло	Загуститель	Вязкость при 40°С, мм ² /с	Вязкость при 100°С, мм ² /с	Тест на ЧШМ, нагрузка сваривания, кгс	Пенетрация после перемеш. при 25 °С, 0.1мм	Рабочий температурный диапазон, °С	Температура каплепадения, °С
2	mineral oil	литий-кальцевый	1200	47	≥ 400	265-295	-20/+120	≥ 180



Фасовка: 180 кг / 18кг/ 0,4кг

Описание:
Применение кальциевого комплекса в качестве загустителя позволяет эксплуатировать смазку при более высоких нагрузках в условиях влажной среды по сравнению с литиевыми смазками. Обеспечивает бесперебойную работу механизмов, превосходную защиту от ржавления и коррозии.

AURORA MO Ca220

Многофункциональная пластичная смазка на основе минерального масла и кальциевого загустителя

Класс по NLGI	Базовое масло	Загуститель	Вязкость при 40°С, мм ² /с	Пенетрация после перемеш. при 25 °С, 0.1мм	Тест на ЧШМ, нагрузка сваривания, кгс	Температура каплепадения, °С
1	mineral oil	кальцевый	220	310-340	250	>140
2				265-295	250	>140



Фасовка: 180 кг / 18кг/ 0,4кг
Спецификация:
DIN 51 502: KPl/2R-30

Описание:
Обладает улучшенными характеристиками по водостойкости, несущей способности, термической стабильности, антикоррозионным свойствам, сохраняя при этом высокий уровень прокачиваемости и хорошую смазывающую способность при высоких скоростях.

AURORA MO CaS220

Водостойкая высокотемпературная пластичная смазка с противозадирными свойствами

Класс по NLGI	Базовое масло	Загуститель	Вязкость при 40°С, мм ² /с	Пенетрация после перемеш. при 25 °С, 0.1мм	Тест на ЧШМ, нагрузка сваривания, кгс	Температура каплепадения, °С
1	mineral oil	кальций-сульфонатный	220	310-340	>400	> 300
2				265-295		



Фасовка: 18кг/ 0,4кг

Описание:
Разработана для обслуживания узлов, подвергающихся воздействию высоких температур, смазывания и уплотнения направляющих роликов в установках непрерывной разливки слэбов и прокатки слитков в слэбы.

AURORA MO UR220

Высокотемпературная пластичная смазка

Класс по NLGI	Базовое масло	Загуститель	Вязкость при 40°С, мм ² /с	Вязкость при 100°С, мм ² /с	Пенетрация после перемеш. при 25 °С, 0.1мм	Рабочий температурный диапазон, °С	Температура каплепадения, °С
1	mineral oil	димочевина	220	17	310-340	-10/+160	215
2					265-295		



Фасовка: 18кг/ 0,4кг

Описание:

Разработана для обслуживания узлов, подвергающихся воздействию высоких температур, смазывания и уплотнения направляющих роликов в установках непрерывной разливки слэбов и прокатки слитков в слэбы.

AURORA MO UR750

Высокотемпературная пластичная смазка

Класс по NLGI	Базовое масло	Загуститель	Вязкость при 40°С, мм ² /с	Вязкость при 100°С, мм ² /с	Пенетрация после перемеш. при 25 °С, 0.1мм	Рабочий температурный диапазон, °С	Температура каплепадения, °С
1	mineral oil	димочевина	750	33	310-340	-10/+180	-
2					265-295		



Фасовка: 180 кг / 18кг/ 0,4кг

Спецификация:
DIN51502

Описание:

Применяется в качестве сборочной пасты для смазывания силовых (фрикционных) соединений и тихоходных подшипников скольжения, работающих при высоких температурах.

AURORA PAO CL110 GRA

Высокотемпературная смазочная паста с добавлением графита

Класс по NLGI	Базовое масло	Загуститель	Вязкость при 40°С, мм ² /с	Тест на ЧШМ, нагрузка сваривания, Кгс	Пенетрация после перемеш. при 25 °С, 0.1мм	Рабочий температурный диапазон	Температура каплепадения, °С
2	PAO	неорганический	110	≥ 3000	270-310	-30/+1200	нет



Фасовка: 180 кг / 18кг/ 0,4кг

Спецификация:
DIN 51 502: KP1/2R-40

Описание:

Разработана для высоконагруженного промышленного оборудования и техники, работающей в жестких условиях (вода, пыль, высокая температура), ударных нагрузках, вибрациях. Содержит антиокислительные, антикоррозионные, противоизносные и противозадирные присадки.

AURORA PAO CaS320

Низкотемпературная синтетическая пластичная смазка с улучшенными противозадирными свойствами

Класс по NLGI	Базовое масло	Загуститель	Вязкость при 40°С, мм ² /с	Рабочий температурный диапазон, °С	Пенетрация после перемеш. при 25 °С, 0.1мм	Тест на ЧШМ, нагрузка сваривания, Кгс	Температура каплепадения, °С
1	PAO	комплекс сульфоната кальция	320	-40/+180	310-340	400	> 300
2					265-295		



Фасовка: 180 кг / 18кг/ 0,4кг

Описание:

Обладает долговременным сроком службы и позволяет снизить частоту обслуживания буксовых узлов железнодорожных подвижных составов.

AURORA PAO UR100

Водостойкая и температуростойкая синтетическая пластичная смазка

Класс по NLGI	Базовое масло	Загуститель	Вязкость при 40°С, мм ² /с	Вязкость при 100°С, мм ² /с	Пенетрация после перемеш. при 25 °С, 0.1мм	Температура каплепадения, °С	Тест на ЧШМ, нагрузка сваривания, Кгс
1,5	PAO	полимочевина	100	14,9	290-320	≥240	2607
2					290-320		



Фасовка: 180 кг / 18кг/ 0,4кг

Спецификация:
DIN51502

Описание:

Разработана для высоконагруженного промышленного оборудования и техники, работающей в жестких условиях (вода, пыль, высокая температура), ударных нагрузках, вибрациях. Содержит антиокислительные, антикоррозионные, противоизносные и противозадирные присадки.

AURORA PAO CaS460

Высокотемпературная и водостойкая синтетическая пластичная смазка

Класс по NLGI	Базовое масло	Загуститель	Вязкость при 40°С, мм ² /с	Вязкость при 100°С, мм ² /с	Пенетрация после перемеш. при 25 °С, 0.1мм	Рабочий температурный диапазон	Температура каплепадения, °С
2	PAO	комплекс сульфоната кальция	460	44	265-295	-60/+180	260



Фасовка: 0,8кг

Спецификация:
DIN 51502/ SO 21469

Описание:

Химически стойкая высокотемпературная пластичная смазка с превосходными смазывающими свойствами при экстремальных температурах и агрессивных химических средах, отличной окислительной, механической и радиационной стабильностью. Имеет высокое сопротивление к вымыванию водой или паром. Не подвержена полимеризации и коксованию.

AURORA PFE FE510

Химически стойкая высокотемпературная пластичная смазка

Класс по NLGI	Базовое масло	Загуститель	Вязкость при 40°С, мм ² /с	Вязкость при 100°С, мм ² /с	Пенетрация после перемеш. при 25 °С, 0.1мм	Температура каплепадения, °С	Обозначение по DIN
1	PFPE	PTFE	510	47	310-340	отсутствует	KP FK 1 U-20
2			510	47	265-295		KP FK 2 U-20



Фасовка:
205л / 20л

Спецификация:
DIN 51517 PART 3
CLP / ISO 12925 1
TIP CKD

ARKUDA CLP
Синтетическое редукторное масло на основе PAO

LIKSIР	Базовое масло	Плотность при 20°С, г/см³	Вязкость при 40°С, мм²/с	Вязкость при 100°С, мм²/с	Индекс вязкости	Температура вспышки, °С	Температура застывания, °С
ARKUDA CLP 32	PAO/mPAO/ester	0,820	32	6	136	235	-58
ARKUDA CLP 46		0,825	46	8	146	240	-58
ARKUDA CLP 68		0,830	68	11	153	240	-58
ARKUDA CLP 100		0,834	100	14,9	156	240	-56
ARKUDA CLP 150		0,837	150	20,4	158	240	-54
ARKUDA CLP 220		0,840	220	28	164	240	-54
ARKUDA CLP 320		0,842	320	37,3	166	248	-50
ARKUDA CLP 460		0,845	460	50	170	258	-34
ARKUDA CLP 680		0,848	680	68	175	260	-33
ARKUDA CLP 1000		0,850	1000	91	178	260	-33

Описание:
Синтетическое индустриальное масло для редукторов, работающих в условиях высоких нагрузок. Обеспечивает лёгкий запуск при низких температурах и стабильную толщину масляной плёнки при высоких температурах, тем самым значительно увеличивая межсервисные интервалы. Обладает высокой устойчивостью к износу и окислению, показывает хорошие вязкостно - температурные характеристики и прекрасные смазочные свойства.



Фасовка:
205л / 20л

Спецификация:
ISO 12915 -
1 TIP CKD
DIN 51517
PART 3 CLP

* SPIRIT 16 HV- показатели масла с растворителем и без растворителя

ARKUDA CLP HV
Синтетическое редукторное масло большой вязкости на основе полиальфаолефинов

LIKSIР	Базовое масло	Плотность при 20°С, г/см³	Вязкость при 40°С, мм²/с	Вязкость при 100°С, мм²/с	Индекс вязкости	Температура вспышки, °С	Температура застывания, °С
ARKUDA CLP 3 HV	PAO	0,880	3100	165	155	190	-30
ARKUDA CLP 7 HV		0,892	6800	290	165	215	-27
ARKUDA CLP 8 HV		0,897	8000	340	170	230	-23
ARKUDA CLP 10 HV		0,910	10000	400	178	240	-20
ARKUDA CLP 16 HV		0,920	16500	550	181	240	-17
ARKUDA SPIRIT 16 HV		0,920	4000/16500*	550	160	>160 / >215*	<-17
ARKUDA CLP 22 HV		0,924	22000	700	190	240	-14
ARKUDA CLP 25 HV		0,927	25000	1000	230	240	-10
ARKUDA CLP 46 HV		0,930	46000	1475	233	240	-5

Описание:
Синтетическое индустриальное редукторное масло сверхвысокой вязкости, с эффективными рабочими характеристиками, которые способствуют снижению трения и увеличению срока службы оборудования. Имеет уникальную защиту от окисления и коррозии, даже при попадании морской воды. Не содержит твёрдых частиц, битумов, растворителей, тяжёлых металлов и хлоросодержащих веществ. Масло пригодно для использования при температуре до 120 °С. Обеспечивает чрезвычайно хорошую адгезию, стойкость к высокому давлению и исключительную защиту от износа.



Фасовка:
205л / 20л

Спецификация:
DIN 51562-1
DIN 51350-2

Описание:
Содержит ингибиторы горения, которые снижают риск воспламенения, например, от корпусов раскалённых печей (до 400 °С). Благодаря ограниченной подвижности вне зубчатого зацепления предотвращает вытекание за пределы кожухов зубчатой передачи образует на боковой поверхности зубьев толстую, смазывающую плёнку, которая остаётся на месте даже после остановки оборудования.

ARKUDA PTFE HV
Синтетическое редукторное масло большой вязкости на основе полиальфаолефинов с добавлением PTFE

LIKSIР	Базовое масло	Плотность при 20°С, г/см³	Вязкость при 40°С, мм²/с	Вязкость при 100°С, мм²/с	Индекс вязкости	Температура вспышки, °С	Температура застывания, °С	Нагрузка сваривания, чШМ
ARKUDA PTFE 3 HV	PAO	0,88	3100	165	155	190	-30	8500
ARKUDA PTFE 10 HV		0,91	10000	400	178	240	-20	8500



Фасовка:
205л / 20л

Спецификация:
ISO 12915 - 1 TIP CKD
DIN 51517 PART 3 CLP

Описание:
Обеспечивают превосходное смазывание систем в экстремальных температурных условиях, которые значительно превышают возможности применения минеральных масел. Обладает высокой стойкостью к сдвигу и уникальной устойчивостью к термическому разложению, окислению и образованию шлама и отложений.

ARKUDA PG BIO
Синтетическое редукторное масло на основе PAG

LIKSIР	Базовое масло	Плотность при 20°С, г/см³	Вязкость при 40°С, мм²/с	Вязкость при 100°С, мм²/с	Индекс вязкости	t° вспышки, °С	t° застыв., °С
ARKUDA PG 22	PAG	1,016	22	5,1	171	190	-55
ARKUDA PG 32		1,02	32	7,1	194	200	-53
ARKUDA PG 46		1,033	46	9,5	197	200	-50
ARKUDA PG 68		1,038	68	13,3	202	220	-46
ARKUDA PG 100		1,040	100	19,3	206	220	-44
ARKUDA PG 150		1,044	150	27,2	225	230	-42
ARKUDA PG 220		1,050	220	39,1	239	230	-39
ARKUDA PG 320		1,052	320	57	247	240	-39
ARKUDA PG 460		1,054	460	81	260	240	-39
ARKUDA PG 680		1,056	680	115	270	240	-37
ARKUDA PG 1000		1,060	1000	162	281	240	-35



Фасовка:
205л / 20л

Спецификация:
ISO 6743-4 HFC

Описание:
Огнестойкая водно - гликолевая гидравлическая жидкость, используемая вместо масел на минеральной основе при возможности возгорания. Сохраняет смазывающие свойства на всём диапазоне температур применения. Высокая термическая стабильность исключает образование нагара. Содержит большое количество воды и гарантирует максимальную пожарную безопасность.

DANA HFC BIO
Пожаробезопасная водно-гликолевая гидравлическая жидкость

LIKSIР	Плотность при 20°С, г/см³	Вязкость при 40°С, мм²/с	Вязкость при 20°С, мм²/с	t° вспышки, °С	t° застывания, °С	Диапазон рабочих t°, °С	pH
DANA HFC 46	1,070	46	100	нет	-30	-30/+60	9
DANA HFC 68	1,075	68	196		-30		10



Фасовка:
205л / 20л
Спецификация:
ISO 6743-4 HFD-U

Описание:
Высокая температура вспышки и способность к самозатуханию. Имеет стабильные вязкостно - температурные характеристики, при которых осуществляется превосходная работа гидравлического насоса в широком диапазоне температур. Высокие показатели температуры вспышки и самозатухания, дают возможность работы жидкости вблизи открытых источников огня и раскалённых поверхностей.



Фасовка:
205л / 20л
Спецификация:
HFD-U / HEPG

Описание:
Обладает стабильными вязкостно - температурными характеристиками и способностью к самозатуханию. Обеспечивает превосходную работу гидравлического насоса в широком диапазоне температур. Высокие показатели температуры вспышки и самозатухание дают возможность работы вблизи открытых источников огня и раскалённых поверхностей. Обеспечивает безопасность рабочих в цехах.



Фасовка:
205л
Спецификация:
DIN 51 515
ISO TGC & TGD & TCD

Описание:
Гидравлическая биоразлагаемая огнестойкая жидкость на основе синтетических триарилфосфат эфиров. Не содержит триксиленилфосфат. При использовании гидравлического оборудования вблизи открытого огня благодаря этой жидкости снижается опасность пожара на горячих поверхностях или расплавленном металле. Обеспечивают надёжную защиту гидравлических систем и компонентов даже при высокой температуре.

DANA HFD-U BIO

Пожаробезопасная гидравлическая жидкость на основе сложных эфиров

LIKSI R	Базовое масло	Плотность при 20°С, г/см³	Вязкость при 40°С, мм²/с	Вязкость при 100°С, мм²/с	Индекс вязкости	Температура вспышки, °С	Температура застывания, °С	Температура горения, °С
DANA HFD-U 46	ester	0,92	46	10	195	324	-39	360
DANA HFD-U 68		0,93	68	13,5	200	324	-33	360

DANA HFD-U PG

Пожаробезопасная гидравлическая жидкость на основе полиалкиленгликолей

LIKSI R	Базовое масло	Плотность при 20°С, г/см³	Вязкость при 40°С, мм²/с	Вязкость при 100°С, мм²/с	Индекс вязкости	Температура вспышки, °С	Температура застывания, °С	Температура горения, °С
DANA HFD-U PG 46	PAG	0,985	46	9,35	195	279	-42	315
DANA HFD-U PG 68		0,990	68	13,1	200	281	-39	319

DANA HFDR BIO

Пожаробезопасная гидравлическая жидкость на основе фосфорных эфиров

LIKSI R	Базовое масло	Плотность при 20°С, г/см³	Вязкость при 40°С, мм²/с	Вязкость при 100°С, мм²/с	Температура вспышки, °С	Температура самовосплам. в коллекторе, °С	Температура самовозгор., °С	Температура застывания, °С
DANA HFDR 32	phosphoric esters	1,16	32	4,98	250	710	550	-25
DANA HFDR 46		1,13	46	5,2	284	730	576	-20



Фасовка:
205л / 20л
Спецификация:
DIN 51506 VDL
ISO 6743-3 DAB

Описание:
дающие отличные антикоррозийные свойства, которые предотвращают ржавление рабочих поверхностей. Обеспечивают высокую чистоту компрессорного оборудования за счёт высокой термической стабильности масла и стойкости к образованию отложений. Эффективные деэмульгирующие свойства защищают детали компрессора от негативного воздействия воды.



Фасовка:
205л / 20л
Спецификация:
DIN 51506 VDL
ISO 6743-3A DAB/DAH

Описание:
Высокоэффективное компрессорное синтетическое масло для перекачки воздуха и технологических газов, работающих при повышенном давлении и температурах нагнетания выше 220 °С. Обеспечивает высокую термостойкость и устойчивость к окислению и коррозии, а также способствует уменьшению отложений и износа деталей. Благодаря, усовершенствованной формуле пакета присадок масло также обладает хорошими низкотемпературными характеристиками и энергосберегающими свойствами. Надёжный уровень защиты компрессора при работе в экстремальных условиях-высокие нагрузки и температуры, прерывистые операции, жаркий/ холодный климат, компрессия реакционных и загрязнённых газов.

NEMIZA VDL

Компрессорное синтетическое масло на основе PAO

LIKSI R	Базовое масло	Плотность при 20°С, г/см³	Вязкость при 40°С, мм²/с	Вязкость при 100°С, мм²/с	Индекс вязкости	Температура вспышки, °С	Температура застывания, °С
NEMIZA VDL 32	PAO/ester	0,820	32	6	136	235	-58
NEMIZA VDL 46		0,825	46	7,83	140	240	-58
NEMIZA VDL 55		0,830	55	8,95	146	240	-56
NEMIZA VDL 68		0,835	68	10,6	158	242	-55
NEMIZA VDL 100		0,840	100	14,25	163	244	-55
NEMIZA VDL 150		0,845	150	19,43	174	246	-52
NEMIZA VDL 220		0,850	220	25,85	202	248	-48
NEMIZA VDL 460		0,860	460	46,9	223	250	-34

NEMIZA DE BIO

Компрессорное масло на основе синтетических диэфиров

LIKSI R	Базовое масло	Плотность при 20°С, г/см³	Вязкость при 40°С, мм²/с	Вязкость при 100°С, мм²/с	Температура вспышки, °С	Температура застывания, °С	Коррозионное воздействие на медь	Склонность к пенообраз. (24/94/24 °С)	Стабильность пены (24/94/24 °С)
NEMIZA DE 32	ester	0,950	32	5,03	250	-53	1 а	10/20/5	0/0/0
NEMIZA DE 46		0,950	46	6,2	250	-50			
NEMIZA DE 55		0,950	55	8,5	250	-45			
NEMIZA DE 68		0,950	68	7,6	255	-45			
NEMIZA DE 100		0,960	100	10,2	260	-33			
NEMIZA DE 150		0,970	150	12,9	265	-32			
NEMIZA DE 220		0,980	220	16,5	270	-30			



Фасовка: 205л / 20л
Спецификация: DIN 51506 VDL, ISO 6743-3A DAG

Описание:
Срок службы достигает до 24 000 часов, что в разы больше, чем использование других синтетических и минеральных смазок. Бесперебойный смазывающий эффект и стойкая масляная плёнка, которая защищает от контакта металла с металлом, стабильная вязкость в широком диапазоне температур, не образует отложений и нагара.

NEMIZA PAGSTER BIO
Синтетическая СОЖ на основе PAG и POE для компрессоров Ingersoll Rand и Sullair

LIKSI	Базовое масло	Плотность при 20°С, г/см³	Вязкость при 40°С, мм²/с	Вязкость при 100°С, мм²/с	Индекс вязкости	Температура вспышки, °С	Температура застывания, °С
NEMIZA PAGSTER 24	PAG/POE	0,97	24	4,9	131	232	-50
NEMIZA PAGSTER 28		0,97	28	5,4	139	240	-50
NEMIZA PAGSTER 38		0,97	38	7,0	147	240	-49
NEMIZA PAGSTER 46		0,97	46	8,33	158	250	-45
NEMIZA PAGSTER 55		0,975	55	10,2	176	260	-40



Фасовка: 205л / 20л

CHAIN HEAT
Цепное высокотемпературное масло

LIKSI	Базовое масло	Плотность при 20°С, г/см³	Вязкость при 40°С, мм²/с	Вязкость при 100°С, мм²/с	Индекс вязкости	Температура вспышки, °С	Температура застывания, °С	Диапазон раб. температур, °С	Испаряемость, 1ч/250 °С
CHAIN HEAT 50	ester	0,890	50	8,9	140	260	-30	0/-260	≤3%
CHAIN HEAT 100		0,890	100	15	157	272	-28		
CHAIN HEAT 150		0,895	150	21	164	275	-25		
CHAIN HEAT 220		0,900	220	29	171	280	-20		
CHAIN HEAT 260		0,900	260	34	177	280	-18		
CHAIN HEAT 320		0,905	320	41	182	285	-15		

Описание:
Высокотемпературное масло для смазки цепей на основе сложнэфирных синтетических масел. Благодаря высокой температуре вспышки не образует нагара, лаковых отложений, не вызывает дымность в рабочей зоне, обеспечивает стабильное смазывание и глубокое проникновение в цепь, без образования задира. Имеет исключительную адгезию, прекрасную стойкость к высокому давлению и замечательную защиту от износа.



Фасовка: 205л / 20л

CHAIN HTG
Высокотемпературное цепное масло с добавлением графита

LIKSI	Базовое масло	Внешний вид	Плотность при 20 °С, г/см³	Вязкость при 25 °С, Па*с	Вязкость при 40 °С, Па*с	Температура вспышки, °С	Нагрузка сваривания, кг
CHAIN HTG	ester	сероватая вязкая жидкость	0,950	2000 - 2500	1100-1120	>260	>240

Описание:
Высокотемпературное масло для цепей на основе дисперсии графита в синтетическом базовом масле с добавлением стабилизаторов температуры. Обеспечивает эластогидродинамическое смазывание вплоть до 200°С, смешанное смазывание - от 200 до 300°С и режим сухого смазывания - от 300 до 500°С. При испарении не образует шлама и коксовых отложений, так как не содержит минерального масла, полимерных загустителей или абразивных частиц.



Фасовка: 205л

LIKSI LIMEFLOW
Поверхностно-активная жидкость для флюидизации извести при десульфации чугуна

LIKSI	Плотность при 20°С, г/см³	Вязкость при 25 °С, Па*с	Температура вспышки, °С	Массовая доля воды
LIMEFLOW	0,99	20	112	нет

Описание:
Поверхностно - активная жидкость на основе смеси кремнийорганических полимеров – полиорганосилоксанов для разжижения извести. Отличается высокой гибкостью макромолекул, стабильной вязкостью при температурных колебаниях и стойкостью к агрессивной среде, отличной адгезией и прекрасной гидрофобностью. Обеспечивает смачивание и полное обволакивание зёрен извести, что даёт высокую степень текучести и низкую тенденцию к слеживанию при транспортировке по инъекционным системам



Фасовка: 205л / 20л

Спецификация: DIN 51354 ISO 12925 - 1 CKS

MULTI HGC
Циркуляционное масло на основе PAO

LIKSI	Базовое масло	Плотность при 20°С, г/см³	Вязкость при 40°С, мм²/с	Вязкость при 100°С, мм²/с	Индекс вязкости	Температура вспышки, °С	Температура застывания, °С	Деземულიрующе свойства	Коррозия медной пластины 3 ч, 100°С
MULTI HGC 5	PAO	0,80	5	1,6	-	150	-60	5	1 а
MULTI HGC 10		0,81	10	2,3	-	155	-60	5	1 а
MULTI HGC 32		0,83	32	5,5	108	220	-60	5	1 а
MULTI HGC 68		0,83	68	10	131	264	-58	10	1 а
MULTI HGC 89		0,83	89	12,5	136	268	-58	10	1 а
MULTI HGC 100		0,84	100	14	142	272	-58	15	1 а
MULTI HGC 150		0,84	150	19,2	146	284	-56	15	1 а
MULTI HGC 220		0,84	220	25,9	150	286	-54	20	1 а
MULTI HGC 320		0,85	320	36	160	288	-49	30	1 а
MULTI HGC 460		0,85	460	47,7	162	288	-34	30	1 а
MULTI HGC 680		0,85	680	68	175	288	-33	30	1 а

Описание:
Высокоэффективное масло для смазывания централизованных систем управления, изготовленное на основе полиальфаолефинов (PAO) с высокими эксплуатационными характеристиками. Обеспечивает эффективную смачивающую способность, прочность смазочной плёнки и эффективную защиту от окисления и коррозии. Отличается высокой термоокислительной стабильностью и хорошими противоизносными свойствами. Обладает превосходной деземულიруемостью, позволяющей легко отделять от масла воду и другие примеси в баке циркуляционной системы.



ДЛЯ ЗАМЕТОК



ЛИКСИР

398037, РФ, г. Липецк, Трубный проезд 1

-  8 800 775 85 36
-  info@liksir.ru
-  vk.com/liksir
-  [@liksirlub](https://t.me/liksirlub)
-  liksir.ru
-  max

Ваш менеджер:

Телефон: