

Для различных
способов формовки



Давлением



В автоклавах
и печах



Намоткой

Мы — лидер российского рынка смазочных материалов. Наши собственные научные разработки и безупречное качество продукции создают технологичную альтернативу, которая не просто заменяет, но и превосходит иностранные бренды. Наша преданность делу — это вклад в устойчивость и независимость Российской экономики.

сделано
в России



LIKSIR.RU



LIKSIR
L U B R I C A N T S

**Разделительные смазки
для процессов формовки**

ЛИКСИР

398037, РФ, г. Липецк,
Трубный проезд 1

☎ 8 800 775 85 36

✉ info@lik sir.ru

🌐 LIKSIR.RU



LIKSIR MOLDER 770

- отсутствие переноса смазки при снятии форм
- образует глянцевую ровную поверхность
- низкий коэффициент трения

Разделительная смазка для пресс-форм

Используется в качестве разделительного агента для деталей из эпоксидных, полиэфирных и сложных винилэфиров смол, термопластика и пластмасс, полученных центробежным литьем. Рекомендован для процессов, когда снятие формы затруднено, например, при использовании филаментной намотки, форм из стекловолокна и эпоксидных смол. Применяется при изготовлении композитных изделий методом холодного и горячего формования (печах, автоклавах и пр.)

Технические характеристики	Значение
Тип полимеризации	комнатная температура
Плотность при 20 °С, г/см³	0,715–0,725
Температура вспышки	>112
Температура кипения, °С	100
Температура воспламенения, °С	>284
Термостойкость, °С	≤400
Температура нанесения, °С	15–60



LIKSIR MOLDER WAX

- многократное снятие
- не влияет на геометрию заготовок и продукции
- герметизирует и устраняет дефекты поверхности пресс-форм

Разделительная смазка для пресс-форм на основе воска и полимерного состава

Разработана для быстрого извлечения деталей из наиболее сложных каучуковых форм (натурального и синтетического каучука, термопластичных уретанов, некоторых твердых полиуретановых эластомеров), особенно при применении высокоабразивных составов. Благодаря своей структуре смазка легко наносится при помощи чистой ткани и остается хорошо заметной на поверхности, исключая дефекты нанесения.

Технические характеристики	Значение
Тип полимеризации	комнатная температура
Термостойкость, °С	≤400
Температура нанесения, °С	15–35

LIKSIR

LUBRICANTS



быстрая полимеризация



не повреждает поверхность форм

Удобство и простота нанесения



не оставляет следов

многократный съём форм



Превосходное качество готовой продукции

Несмотря на то, что мы прилагаем все усилия для обеспечения точного описания наших продуктов и услуг, мы не даем никаких гарантий относительно точности или полноты любой информации, представленной в данном техническом описании.



LIKSIR MOLDER R-150

- быстрая полимеризация
- не оставляет следов на формах
- низкий коэффициент трения
- не меняет геометрию заготовок и готовой продукции

Водорастворимая разделительная смазка

Разработан для быстрого извлечения деталей из наиболее сложных каучуковых форм (натурального и синтетического каучука, термопластичных уретанов, некоторых твердых полиуретановых эластомеров), особенно при применении высокоабразивных составов.

Технические характеристики	Значение
Тип полимеризации	воздействие температуры
Плотность при 20 °С, г/см³	0,98 - 1,02
pH p-ра в воде при 20 °С	3,9 - 4,1
Температура вспышки	водяной препарат
Температура кипения, °С	100
Температура воспламенения, °С	>284
Термостойкость, °С	≤315
Температура нанесения, °С	60–200



LIKSIR MOLDER PMC

- быстро удаляет загрязнения
- не повреждает поверхность форм
- экономичный расход
- высокая эффективность

Очиститель поверхностей форм и оборудования

Разработан для удаления воска с поверхностей форм из полиэстера, не допуская при этом ее повреждения. Рекомендован для подготовки поверхности форм из полиэстера перед нанесением герметизирующего грунта и разделительных составов. Может применяться для очистки эпоксидных и металлических форм, а также для очистки кистей и оборудования для нанесения.

Технические характеристики	Значение
Тип полимеризации	комнатная температура
Плотность при 20 °С, г/см³	0,712
Температура вспышки	0
Температура кипения, °С	79-100
Температура воспламенения, °С	>450
Температура нанесения, °С	20-30