



Собственное производство

Прямая логистика

Техническое сопровождение

Индивидуальные разработки



«ЛИКСИР» - лидер российского рынка смазочных материалов представляет композитные материалы для авиатехники и БАС - с полной локализацией производства в России и гарантией технологического суверенитета. Предлагаем не только продукцию, но и комплексное сопровождение: от подбора и контроля до рекомендаций по внедрению. Гарантируем стабильность поставок, прозрачность цепочки и соответствие отраслевым стандартам.

С «ЛИКСИР» - к технологической независимости и лидерству.



ЛИКСИР

РФ, г. Липецк,
Трубный проезд 1
8 800 775 85 36 | info@liksir.ru

+7 910 255-97-75

d.bat@liksir.ru

Батищев Дмитрий Игоревич

Несмотря на то, что мы прилагаем все усилия для обеспечения точного описания наших продуктов и услуг, мы не даем никаких гарантий относительно точности или полноты любой информации, представленной в данном техническом описании.



СДЕЛАНО
В
РОССИИ

ЛИКСИР
эпоксидные системы

**МАТЕРИАЛЫ
ДЛЯ БЕСПИЛОТНЫХ
АВИАЦИОННЫХ СИСТЕМ**



Эпоксидные
системы



Разделительные
составы



Смазочные
материалы

РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЕ СОСТАВЫ



ЛИКСИР МОЛДЕР 770

Разделительная смазка для пресс-форм

Необходима для быстрого извлечения деталей из эпоксидных, полиэфирных и сложных винилэфирных смол, термопластика и пластмасс, полученных центробежным литьем, методом холодного и горячего формования.

Технические характеристики	Значение
Плотность при 20 °С, г/см³	0,715–0,725
Температура вспышки	>112
Температура воспламенения, °С	>284
Термостойкость, °С	≤400
Температура нанесения, °С	15–60



ЛИКСИР МОЛДЕР СДИ

Водорастворимая разделительная смазка

Позволяет быстро извлекать детали из наиболее сложных каучуковых форм. Применяется там, где существует риск возгорания при нагреве форм и недопустимо применение разделителей, содержащих растворители в составе.

Технические характеристики	Значение
Плотность при 20 °С, г/см³	0,98 - 1,02
pH p-ра в воде при 20 °С	3,9 - 4,1
Температура вспышки	как у воды
Температура воспламенения, °С	>284
Термостойкость, °С	≤315
Температура нанесения, °С	60–200



ЛИКСИР МОЛДЕР ВСК

Разделительная смазка для пресс-форм на основе воска

Герметизирует и устраняет дефекты пресс-форм. Используется в качестве разделительного покрытия для многократного выема готовых изделий.

Технические характеристики	Значение
Внешний вид	белая суспензия
Температура нанесения, °С	15–35



ЛИКСИР МОЛДЕР О

Очиститель форм и оборудования

Высокоэффективный очиститель для удаления загрязнений и остатков разделительных смазок с поверхностей форм, кистей и оборудования для нанесения. Действует быстро, не повреждая поверхности форм.

Технические характеристики	Значение
Плотность при 20 °С, г/см³	0,712
Температура вспышки	0
Температура воспламенения, °С	>450
Температура нанесения, °С	20–30

ЭПОКСИДНЫЕ СИСТЕМЫ



ПОКСИР ТПА 2.0

Химостойкое эпоксидное покрытие для топливных баков авиационной техники

Используется на вертикальных и наклонных поверхностях, которые предполагают контакт с химически агрессивными средами, такими как: бензин авиационный этилированный, керосин авиационный, дизельное топливо, метиловый, этиловый спирт и т.д.

Химическая стойкость (погружение 3 недели)	%
Авиационный керосин	0,0
АИ-92, АИ-95, АИ-100	0,0
Реактивное топливо ТС-1, РТ, Т-6, Т-8В, Т-1, Т-1С, Т-2	0,0
Ксилол	0,0



ПОКСИР ЕР / АРД

2-х компонентная полимерная система

Для изготовления высокоточных композитных изделий методом ламинирования, пултузии, прессования, напыления, ручного формования и другими методами. Подходит для стекловолокна, углеволокна, арамидных нитей и других традиционных типов усиления.

Технические характеристики	Значения ПОКСИР АРД					
	1015	1030	1060	1120	1180	1240
Время гелеобр. 25°С, мин.	15	30	60	120	180	240
Относительное удлинение при разрыве, %	5,0 – 6,5					
Температура стеклования, °С	80-85	85-90	90-95	90-95	90-95	90-95



ПОКСИР АНГ 8010

2-х компонентная полимерная система

Для высококачественного изготовления авиационно-модельной техники и других композитных изделий методом ламинирования, пултузии, прессования, напыления, намотки ролинга, ручного формования. Подходит для стекловолокна, углеволокна, арамидных нитей и пр.

Технические характеристики	Значение
Время гелеобразования 150°С, мин.	10
Время гелеобразования 85°С, мин.	30
Время отверждения при 95°С, ч.	5,5
Этапы отверждения (выс. прочн.)	(95°С - 1ч) + (120°С - 1ч) + (150°С - 2ч)



ЛИКСИР ЛИП 48

Фиксирующий клей

Для фиксации слоёв армирующих покрытий различными способами, известными специалистами данной области. Быстро схватывается, не влияет на скорость пропитки.

Технические характеристики	Значение
Внешний вид	зелёный
Степень эвакуации содержимого, %	>95
Массовая доля нелетучих в-в, %	20

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ЛИКСИР АВИОН 800 2Т

Синтетическое бездымное моторное масло для 2-х тактных двигателей

Обеспечивает стабильную бездымную работу высоконагруженных и высокооборотных двухтактных двигателей с воздушным охлаждением. Подходит для всех видов двухтактных двигателей, требующих применения масел уровня ISO-L-EGD и JASO FD.

Технические характеристики	Значение
Базовое масло	синтетический эфир
Плотность при 20 °С	0,926
Вязкость при 40 °С	150
Вязкость при 100 °С	18,7
Температура вспышки	274
Температура застывания	-33



ЛИКСИР АВИОН 710 2Т

Низкотемпературное бездымное синтетическое моторное масло для 2-х тактных двигателей

Используется для всех видов двухтактных двигателей с предварительным смешиванием масла или системой автоматической подачи в топливо, эксплуатирующихся в том числе в условиях холодного климата. Соответствует ISO-L-EGD и JASO FD.

Технические характеристики	Значение
Базовое масло	синтетический эфир, PAO
Плотность при 20 °С	0,880
Вязкость при 40 °С	70
Вязкость при 100 °С	11
Температура вспышки	154
Температура застывания	-60



ЛИКСИР АВИОН СУ

Высокотемпературная монтажная паста для сборки авиационных двигателей

Предотвращает коррозию, заедания и схватывание соединительных узлов беспилотных систем. Позволяет эффективно демонтировать соединения даже после продолжительного периода работы при воздействии высоких температур.

Технические характеристики	Значение
Базовое масло	PAO
Загуститель	неорганический
Плотность при 20 °С	1,33
Вязкость базового масла при 40 °С	6800
Температура вспышки	> 280
Диапазон температур работы	от – 60 до + 1200